

GTAW

BRONCO™

BRONCO BT308L

ลวดเติมเหล็กกล้าสแตนเลส 18%Cr - 8%Ni

คุณสมบัติของลวดเติม BRONCO BT308L

BT308L ลวดเติมที่ออกแบบมาเพื่อใช้ในการเชื่อมโลหะประเภทเหล็กกล้าไร้สนิมหรือสแตนเลส 18%Cr - 8%Ni (เช่น SUS 304) โดยมีองค์ประกอบทางเคมีที่ทำให้มีความต้านทานการกัดกร่อน และความแข็งแรงสูงทำให้ได้รอยเชื่อมที่มีคุณภาพและทนทาน นิยมใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร, เคมี, การก่อสร้าง, และงานทั่วไปที่เกี่ยวข้องกับสแตนเลสตีล

การใช้งานทั่วไป

- การเชื่อมอุปกรณ์ในอุตสาหกรรมอาหาร (Food Processing Industry)
- การเชื่อมท่อและอุปกรณ์ในอุตสาหกรรมเคมี
- การเชื่อมถังหรือภาชนะรับสารเคมี (Chemical Storage Tanks)

มาตรฐาน อ้างอิง

AWS/ASWE SFA 5.9
ER308L

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo
≤0.03	1.0-2.50	0.30-0.65	≤0.030	≤0.030	≤0.75	9.0-11.0	19.5-22.0	≤0.75

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม

ความต้านแรงดึง	อัตราการยืดตัว
N/mm ²	(%)
≥570	≥30

ประเภทแก๊สที่ใช้เชื่อม

100% Argon

ขนาด

ขนาดลวด (mm.)	1.6	2.4	3.2	4.0
ความยาว (Length mm)	1000			

มาตรฐานรับรอง



STI SIAM TECHNO
INDUSTRY
Integrated Welding Solutions



LINE Official :

บริษัท สยามเทคโนอุตสาหกรรม จำกัด
Siam Techno Industry Co., Ltd.

438/19-22 LARDPHRAO ROAD, JOMPOL, JATUJAK, BANGKOK 10900
Tel. +66(0)2-938-1938 Fax.+66(0)2-513-30-70

GTAW

BTM BRONCO

BRONCO BT309L

ลวดเติมเหล็กกล้าไร้สนิม เชื่อมเหล็ก - สแตนเลสต่างชนิด

คุณสมบัติของลวดเติม BRONCO BT309L

BT-309L ลวดเติมที่ใช้สำหรับการเชื่อมระหว่างเหล็กกล้าคาร์บอนกับเหล็กกล้าไร้สนิมหรือสแตนเลส ที่ต้องการความทนทานต่ออุณหภูมิสูงโดยลวดชนิดนี้มีส่วนผสมของโครเมียมและนิกเกิลสูงกว่าลวด 308L นิยมใช้ในอุตสาหกรรมที่ต้องการความทนทานต่อความร้อน เช่น งานเครื่องยนต์, เตา

การใช้งานทั่วไป

เหมาะสำหรับการใช้งานในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิสูง เช่น ในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี การผลิตไฟฟ้า และภาชนะรับแรงดัน ซึ่งวัสดุจำเป็นต้องทนความร้อนสูงโดยยังคงความแข็งแรงไว้

มาตรฐาน อ้างอิง

AWS/ASWE SFA 5.9
ER309L

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo
≤0.03	1.0-2.50	0.30-0.65	≤0.030	≤0.030	≤0.75	12.0-14.0	23.0-25.0	≤0.75

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม

ความต้านแรงดึง	อัตราการยืดตัว
N/mm ²	(%)
≥570	≥30

ประเภทแก๊สที่ใช้เชื่อม

100% Argon

ขนาด

ขนาดลวด (mm.)	1.6	2.4	3.2	4.0
ความยาว (Length mm)	1000			

มาตรฐานรับรอง



STI SIAM TECHNO
INDUSTRY
Integrated Welding Solutions



LINE Official :

บริษัท สยามเทคโนอุตสาหกรรม จำกัด
Siam Techno Industry Co., Ltd.

438/19-22 LARDPHRAO ROAD, JOMPOL, JATUJAK, BANGKOK 10900
Tel. +66(0)2-938-1938 Fax.+66(0)2-513-30-70

BRONO ER430LNb

ลวดเชื่อม ตนตนเสตเกรด ER430LNb แบบแข็งชนิดเฟอร์ริติก

คุณสมบัติของลวด MIG BRONCO ER430LNb

ER430LNb เป็นลวดเชื่อมแบบแข็งชนิดเฟอร์ริติกที่มีคุณสมบัติเฉพาะสำหรับงานเชื่อมเหล็กสเตนเลส 430 และโลหะผสมที่คล้ายกัน คุณสมบัติด้านความทนทานต่อการกัดกร่อนจากความร้อนทำให้ลวดเชื่อมชนิดนี้เหมาะสำหรับงานอุตสาหกรรมยานยนต์

การใช้งานทั่วไป

อุตสาหกรรมยานยนต์: ระบบท่อไอเสียและชิ้นส่วนตัวเร่งปฏิกิริยา (catalytic converters)
อุตสาหกรรมปิโตรเคมี: ถังเก็บและท่อส่งที่ทนต่อการกัดกร่อนในระดับหนึ่ง
งานทั่วไป: โครงสร้างทั่วไปที่ต้องการความทนทานต่อการกัดกร่อนในระดับปานกลาง

มาตรฐาน อังอิง

AWS/ASWE SFA 5.9

ER430LNb

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (%)

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม

ความต้านแรงดึง	อัตราการยืดตัว
N/mm ²	(%)
≥570	≥30

ประเภทแก๊สที่ใช้เชื่อม

100% Argon

ขนาด

ขนาดลวด (mm.)	1.6	2.4	3.2	4.0
ความยาว (Length mm)	1000			

มาตรฐานรับรอง



LINE Official :